PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-155762

(43) Date of publication of application: 03.06.1994

(51)Int.CI.

B41J 2/175

G01F 23/24

(21)Application number: 04-308411

(71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing:

18.11.1992

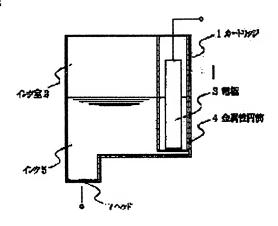
(72)Inventor: FUJISAWA JUNICHI

(54) INK AMOUNT DETECTOR OF INK JET RECORDING APPARATUS

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the ink amt. detector provided in a cartridge to detect the residual amt. of the ink in the cartridge.

CONSTITUTION: The ink amt. detector of an ink jet recording apparatus is equipped with a cartridge 1 having an ink chamber 2, the head 7 emitting ink from the ink chamber 2, the insulated electrode 3 provided in the cartridge 1 and a measuring means measuring the liquid level of the ink from the change of the electrostatic capacity of the metal cylinder 4 surrounding the electrode 3.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.12.1996

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

17.11.1998

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted

registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-155762

(43)公開日 平成6年(1994)6月3日

(51) Int.Cl. ⁵	識別記号	庁内整理番号	ΡI			技術表示箇所
B 4 1 J 2/175						
G01F 23/24	Α	8201-2F				
		8306-2C	B 4 1 J	3/04	102	Z

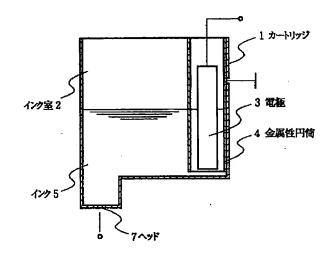
		審査請求 未請求 請求項の数 2 (全 3 頁)
(21)出願番号	特願平4-308411	(71)出願人 000004237 日本電気株式会社
(22)出願日	平成4年(1992)11月18日	東京都港区芝五丁目7番1号
		(72)発明者 藤沢 順一
		東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式
		会社内
		(74)代理人 弁理士 京本 直樹 (外2名)
		*

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録装置インク量検出装置

(57)【要約】

【目的】カートリッジ内に存し、カートリッジのインク。 残量を検出するインク量検出装置を提供する。

【構成】このインクジェット記録装置インク量検出装置 は、インク室2を有するカートリッジ1と、インク室2 からインクを噴出させるヘッド7と、カートリッジ1内 にあって絶縁された電極3とこれを囲む金属性円筒4と の静電容量の変化からインク液面計測をする計測手段と を備える。



1

【特許請求の範囲】

インク室を有するカートリッジと、前記 【請求項1】 インク室からインクを噴出させる手段と、前記カートリ ッジ内にあって絶縁された電極とこれを囲む金属性円筒 との静電容量の変化からインク液面計測をする計測手段 とを備えることを特徴とするインクジェット記録装置イ ンク量検出装置。

前記計測手段が前記インク室内のインク 【請求項2】 供給部に位置することを特徴とする請求項1記載のイン クジェット記録装置インク量検出装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はインクジェット記録装置 インク量検出装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のインクジェット記録装置における インクカートリッジは印字中にインクが無くなると、交 換のため印字作業を中断しなければならないし、用紙の 無駄が生じるなどの欠点を有している。

ンク量検出装置の第1の例は透明のカートリッジを使用 してインク残量を目視する方法である。また、第2の例 は特開平2-279344公報に記載されているもので あって、カートリッジに磁性媒体片、半導体メモリーお よびレーザーによる書き込み読み取りの可能な光学媒体 等により構成された記録媒体を取り付ける。その記録媒 体にはあらかじめカートリッジに関するデータ(インク 量、動作周波数など)が記憶されている。印字作業時の インク滴数と作業時のインク消費量とが直接関係してい ることを利用してインク室のインク残量を算出し、この 30 円筒5の内径をD、電極3の外径をdとすると式(1) インク残量のデータをカートリッジの記録媒体に記憶さ せることにより個々のカートリッジについての現時点で のインク残量がわかるようになる。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】この従来のインクジェ*

 $\Delta C = 24.1 (\epsilon 2 - \epsilon 1) L/log (D/d)$

図4は、本発明の第2の実施例を示す縦断面図であり、 図5はこの実施例の横断面図である。図4および図5を 参照すると、この実施例のインクジェット記録装置イン ンク供給部6に位置していて、その他の構成は第1の実 施例と同じである。この実施例は、第1の実施例と同様 に液面の高さを検出するものであるが、電極3および金 属性円筒4はインク供給部6に設置されているのでイン ク室内にあるインクが殆ど無くなる頃に液面を検出する ことが出来るのでインクを無駄なく使用することができ る。

[0010]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 カートリッジ内にあって絶縁された電極とこれを囲む金 50 ある。

*ット記録装置インク量検出装置の第1の例は材料原価が 高くなる。また、第2の例は、記録媒体にデータを書き 込む手段を必要とするため装置が大きくなり製造原価が

2

髙くなる。

【課題を解決するための手段】本発明のインクジェット 記録装置インク量検出装置は、インク室を有するカート リッジと、前記インク室からインクを噴出させる手段 と、前記カートリッジ内にあって絶縁された電極とこれ 10 を囲む金属性円筒との静電容量の変化からインク液面計 測をする計測手段とを備える。

【0006】また、本発明のインクジェット記録装置イ ンク量検出装置は、前記計測手段が前記インク室内のイ ンク供給部に位置することを特徴とする。

[0007]

[0005]

【実施例】次に、本発明について図面を参照して説明す る。図1は本発明の第1の実施例を示す縦断面図であ り、図2はこの実施例の横断面図である。図1および図 2を参照すると、この実施例のインクジェット記録装置 $[0\ 0\ 0\ 3]$ 従来、この種のインクジェット記録装置イ 20 インク量検出装置において、カートリッジ1はインク室 2を有する。ヘッド7はインク室2からインク5を噴出 させる。絶縁された電極3はカートリッジ1内にあって これを囲む金属性円筒4との静電容量の変化からインク 液面計測をする。

> 【0008】図3はこの実施例の絶縁された電極3を囲 む金属性円筒4の詳細図である。図3を参照すると、金 属性円筒4内のインク液面高さしと、電極3と金属性円 筒4との間の静電容量変化ACとの関係式は、上部気体 の比誘電率をε1、インク5の比誘電率をε2、金属性 で表わされ(計量管理協会編、センサの原理と使い方 (2) 第329頁、コロナ社(昭和59年))、式 (1) からインク液面高さしが算出できる。

[0009]

属性円筒との静電容量の変化からインク液面計測をする ことにより、ユーザにインク切れ間近であることを警報 できるので、印字データ印字完了前にインクが切れてし ク量検出装置において、電極3および金属性円筒4はイ 40 まうということを避けることができ、また従来のインク 量検出装置より製造原価を安くでき、組立構造も簡略化 できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例の構成を示す縦断面図で ある。

【図2】図1の横断面図である。

【図3】この実施例の絶縁された電極を囲む金属性円筒 の詳細図である。

【図4】本発明の第2の実施例の構成を示す縦断面図で

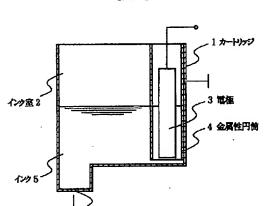
【図5】図4の横断面図である。

【符号の説明】

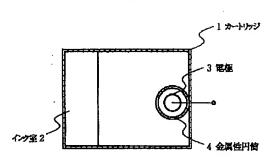
- 1 カートリッジ
- 2 インク室
- 3 電極

- 4 金属性円筒
- 5 インク
- 6 インク供給部
- 7 ヘッド

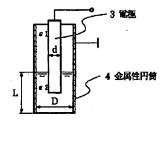




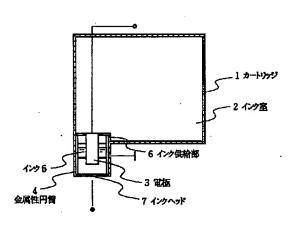
【図2】



【図3】



【図4】



[図5]

